

## 7 | ALICATES Y PINZAS

**ALICATES** UNIVERSALES, ALICATES DE PINZA PLANA, ALICATES DE PINZA REDONDA, ALICATES DE PINZA SEMIRREDONDA → PÁGINA 253



**ALICATES** PARA ANILLOS «SEEGER»  
→ PÁGINA 258



**PINZAS** PARA BOMBAS DE AGUA Y BATERÍAS, LLAVES PARA TUBOS  
→ PÁGINA. 260



**PINZAS** MORDAZA  
→ PÁGINA 262



**ALICATES** TRENZADORES, ALICATES DE CONECTAR  
→ PÁGINA 264



**ALICATES** DE CORTE LATERAL, ALICATES DE CORTE DIAGONAL, ALICATES DE CORTE FRONTAL  
→ PÁGINA 265



**ALICATES** DE CORTE LATERAL PARA PLÁSTICOS  
→ PÁGINA 267



**ALICATES** PELA-HILOS, TIJERAS PARA CABLES, ALICATES PRENSA-TERMINALES, OTROS ALICATES DE FILO  
→ PÁGINA 268



**JUEGOS**  
→ PÁGINA 271



**ALICATES** PARA ELECTRÓNICA  
→ PÁGINA 273

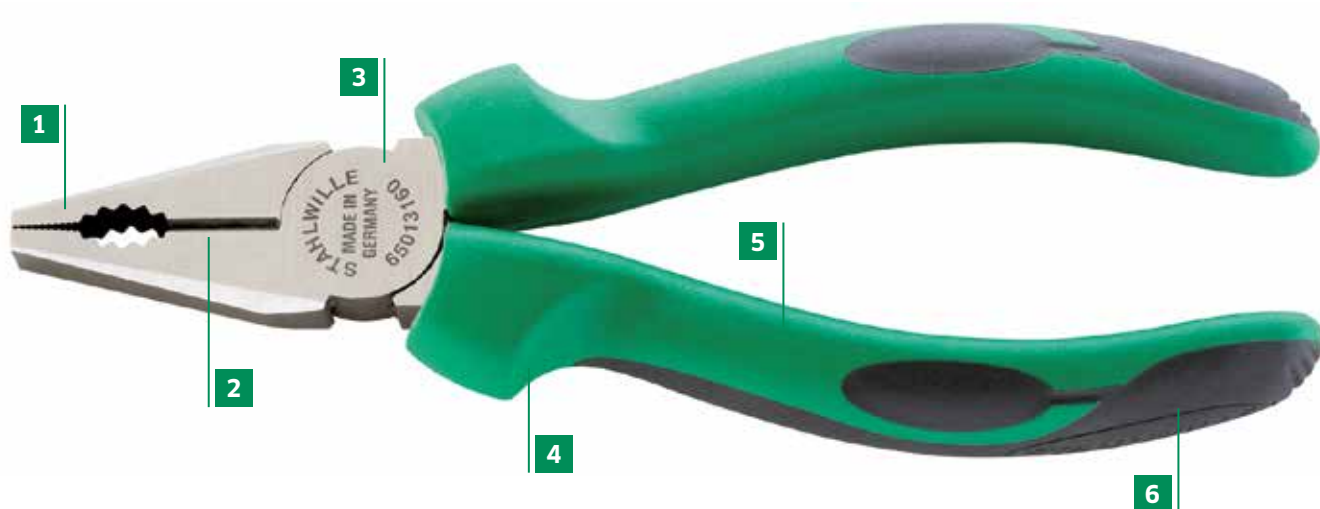




# Precisión. Fuerza. Seguridad. Alicates STAHLWILLE

### Para trabajar con precisión y sujetar con fuerza - con los mangos ergonómicos de doble componente.

El diseño ergonómico de los alicates ofrece el apoyo óptimo indispensable en aquellos lugares en los que la mano del usuario está sometida a mayor esfuerzo. A tal efecto, STAHLWILLE ha integrado zonas de agarre blandas precisamente en estos lugares. Las zonas blandas cumplen, de este modo, dos funciones importantes. Por un lado, evitan que la mano resbale, al tiempo que atenúan el impacto al cortar alambres duros. La textura del mango proporciona una sujeción segura, incluso con las manos embadurnadas de aceite. Adicionalmente, el material sintético especial empleado es resistente a líquidos corrosivos y no contiene PVC, de modo que se puede desechar sin menoscabo del medio ambiente.



7

1

Para sujetar con gran precisión: La utilización de materiales de gran calidad y el cuidadoso acabado de los alicates aseguran una excelente precisión de ajuste.

2

Cortes limpios sin esfuerzo gracias a los filos de gran precisión sometidos a templado especial.

3

Trabajar con el mínimo esfuerzo obteniendo una extraordinaria durabilidad, mediante articulaciones encastradas de marcha suave.

4

Evita las lesiones gracias a la protección contra deslizamiento hacia la boca de los alicates.

5

Larga vida útil y resistencia a líquidos corrosivos gracias al material sintético especial sumamente resistente y sólido.

6

Trabajar sin marcas de presión y con el mínimo esfuerzo: Las zonas blandas ergonómicas mejoran la transmisión de la fuerza.

## Alicates Universales

### 6501 Alicates universales

DIN ISO 5746, filo de precisión para todos los alambres, incluso cuerda de piano, filo templado por inducción aprox. 62 HRC, para uso permanente en condiciones duras.



6501 3 160



6501 5 160



6501 6 160

Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	③	④	⑤	⑥	$\Delta$ g
6501 3 160	160	pulida	de doble componente con zonas de agarre blandas	1,8	1,5	10	16	183
6501 3 180	180			2	1,8	12	16	226
6501 3 200	200			2,5	2	13	16	312
6501 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	1,8	1,5	10	16	210
6501 5 180	180			2	1,8	12	16	235
6501 5 200	200			2,5	2	13	16	368
6501 6 160	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	1,8	1,5	10	16	165
6501 6 180	180			2	1,8	12	16	190
6501 6 200	200			2,5	2	13	16	288

③ Valores de corte en mm para conductores duros

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

⑤ Valores de corte en mm para cables

⑥ Valores de corte en mm<sup>2</sup> para cables

## Alicates de pinza plana

### 6507 Alicates de pinza plana, cortos

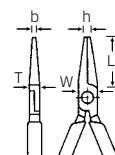
DIN ISO 5745, bocas cortas y planas, superficie de sujeción dentada.



6507 5 160



6507 6 160



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\Delta$ g
6507 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	30	17	10	5	9	180
6507 6 160	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	30	17	10	5	9	151

### 6508 Alicates de pinza plana, larga

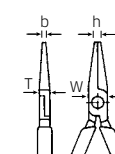
DIN ISO 5745, bocas largas y planas, superficie de sujeción dentada.



6508 5 160



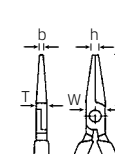
6508 6 160



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\Delta$ g
6508 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	50	15	8	3	5	160
6508 6 160	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	50	15	8	3	5	113

### 6509 Alicates de pinza plana, largos con filo

Especialmente adecuados para trabajos de sujeción y montaje en los campos de la electro-mecánica y electrónica con bocas largas, finas, planas, superficie de sujeción dentada, con filo para conductores blandos y rígidos, filos templados por inducción aprox. 60 HRC.

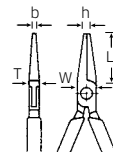


Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\Delta$ g
6509 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	50	15	8	3	5	164

## Alicates y pinzas

### 6510 Alicates de pinza plana de mecánico

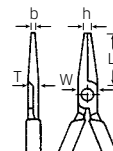
Especialmente adecuados para trabajos de mecánica fina y en la industria electrónica, de bocas planas, especialmente delgadas y finas, articulación entrepasada para una vida útil larga, superficie de sujeción con estriado diagonal, sujeción en todas las direcciones.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
65 10 5 190	190	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	75	13,5	8,5	2	4,5	121

### 6516 Alicates de pinza plana de mecánico

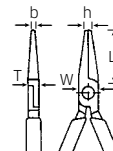
Especialmente adecuados para trabajos en aparatos mecánicos de precisión, bocas planas anchas, con superficie de sujeción con estriado diagonal, con filos inclinados y dientes en sentido bidireccional.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
65 16 5 200	200	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	40	13,5	9,5	2,5	9,5	158

### 6511 Alicates de ajustador

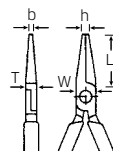
DIN 5235, forma A (planos-puntiagudos), para la colocación y doblado de muelles de contactos y de relés, así como para la sujeción y montaje de pequeñas piezas, superficies de sujeción lisas.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
65 11 5 135	140	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	33	13	7,5	1	1,5	72

### 6512 Alicates de ajustador

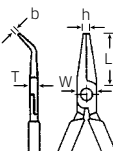
DIN 5235, forma B (planos anchos), para la colocación y doblado de muelles de contactos y de relés, así como para la sujeción y montaje de pequeñas piezas, superficies de sujeción lisas.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
65 12 5 135	140	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	33	13	7,5	1	3,5	78

### 6513 Alicates de ajustador

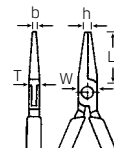
DIN 5235, forma C (planos anchos con pinza doblada 45°), para la colocación y doblado de muelles de contactos y de relés, así como para la sujeción y montaje de pequeñas piezas, superficies de sujeción lisas.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ⊗ g
65 13 5 135	140	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	31	13	7,5	1	3,5	78

### 6518 Alicates de sujeción, para mecánica de precisión

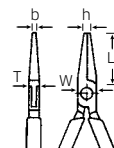
Forma A (planos anchos), para trabajos de sujeción, colocación y doblado en la mecánica de precisión, bocas de sujeción de precisión anchas, estrechamiento hacia las puntas, superficies de sujeción lisas, articulación entrepasada, movimiento de articulación inmejorable.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ∅ g
65 18 5 130	130	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	24	11,5	7	2	6,5	76

### 6519 Alicates de sujeción, para mecánica de precisión

Forma B (planos-puntiagudos), para trabajos de doblado, colocación y sujeción en la mecánica de precisión, bocas de sujeción de precisión planas y puntiagudas, estrechamiento hacia las puntas, superficies de sujeción lisas, articulación entrepasada, movimiento de articulación inmejorable.

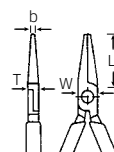


Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ∅ g
65 19 5 130	130	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	24	11,5	7	1,5	2	72

## Alicates de pinza redonda

### 6523 Alicates de pinza redonda, corta

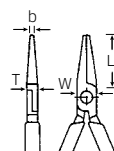
DIN ISO 5745, para el doblado de ojetes y anillas de alambre, bocas redondas y cortas, redondeado por limado, superficie de sujeción finamente dentada.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	Δ∅ g
65 23 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	30	18	10	3	185

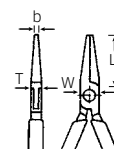
### 6524 Alicates de pinza redonda, larga

DIN ISO 5745, para el doblado de ojetes y anillas de hilo de alambre, bocas redondas y largas, redondeado por limado, superficie de sujeción finamente dentada.



### 6525 Alicates de pinza redonda de mecánico

Para el doblado de ojetes de alambre, puntas redondeadas y lisas de precisión, articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	Δ∅ g
65 25 5 130	130	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	22	11,5	7	1,5	73

## Alicates de pinza semirredonda

### 6529 Alicates de pinza recta semirredonda con filo (Alicates de teléfono o radio)

DIN ISO 5745, forma A (recto), bocas planas-redondas y largas; con orificio Brenner para la sujeción de tuercas y espárragos, superficies de sujeción dentadas, con corte de precisión para conductores blandos y duros, filos templados por inducción, aprox. 60 HRC.



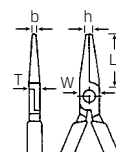
6529 3 160



6529 5 160



6529 6 160



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6529 3 145	140	pulida	de doble componente con zonas de agarre blandas	44	15	8	2,5	2	115
6529 3 160	160			51	16	9	3	2,5	155
6529 3 200	200			73	17	9	3	2,5	197
6529 5 145	140	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	44	15	8	2,5	2	115
6529 5 160	160			51	16	9	3	2,5	170
6529 5 200	200			73	17	9	3	2,5	220
6529 6 145	140	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	44	15	8	2,5	2	92
6529 6 160	160			51	16	9	3	2,5	148
6529 6 200	200			73	17	9	3	2,5	187

### 6530 Alicates de pinza curva 45° semirredonda con filo (Alicates de teléfono o radio)

DIN ISO 5745, forma B, bocas planas-redondas y largas; con orificio Brenner para la sujeción de tuercas y espárragos, superficie de sujeción dentada con filos de precisión para conductores blandos y duros, filos templados, por inducción, aprox. 60 HRC.



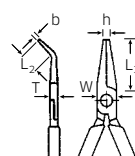
6530 3 200



6530 5 200



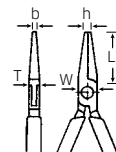
6530 6 200



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6530 3 160	160	pulida	de doble componente con zonas de agarre blandas	24	55	16	9	3	2,5	145
6530 3 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	198
6530 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	24	55	16	9	3	2,5	170
6530 5 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	210
6530 6 160	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	24	55	16	9	3	2,5	146
6530 6 200	200			28	76	17	9	3,5	2,5	178

### 6531 Alicates de pinza semirredonda de mecánico

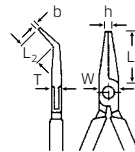
Forma A (recto), para trabajos en micro mecánica de precisión y en la industria electrónica, puntas especialmente finas, largas, planas y redondas. Superficie de sujeción con estriado diagonal fino, articulación entrepasada para una larga duración útil.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6531 5 170	170	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	63	13,5	8	2,5	2	98

### 6532 Alicates de pinza curva a 45° semirredonda de mecánico

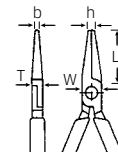
Forma B, para trabajos en mecánica de precisión y en industria electrónica, puntas especialmente finas, largas, planas y redondas. Superficie de sujeción con estriado diagonal fino, articulación entrepasada para una larga duración útil.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g
6532 5 170	170	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	24	54	13,5	8	2,5	2	102

### 6533 Alicates de pinza semirredonda de mecánico (Alicates garajista)

Bocas planas-redondas largas, superficie de sujeción dentada.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
<b>6533 5 160</b>	160	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	50	15	8	3	2,5	129

### 6534 Alicates de pinza semirredonda de mecánico (Alicates garajista)

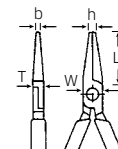
Forma A (recto), bocas planas-redondas, superficie de sujeción dentada.



**6534 5 200**



**6534 5 280**



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
<b>6534 5 200</b>	200	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	76	16	10	3	2,5	220
<b>6534 5 280</b>	280	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	73	20	9,5	3	2,5	255

### 6535 Alicates de pinza curva a 45° semirredonda de mecánico (Alicates garajista)

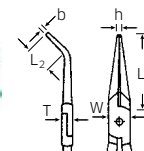
Forma B, bocas planas-redondas, superficie de sujeción dentada.



**6535 5 200**



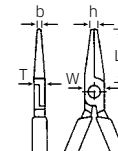
**6535 5 280**



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
<b>6535 5 200</b>	200	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	28	68	17	9,5	3,5	2,5	220
<b>6535 5 280</b>	280	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	28	66	20	9,5	3	2,5	255

### 6536 Alicates de pinza recta semirredonda (Alicates de aguja)

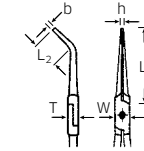
DIN ISO 9655, forma A (recto), para trabajos de colocación y doblado en aparatos electrónicos, bocas planas-redondas especialmente largas, superficie de sujeción con estriado diagonal fino.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
<b>6536 5 160</b>	160	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	58	15	8,5	4	3	110

### 6537 Alicates de pinza curva a 45°, plana (Alicates de aguja)

Forma B, para trabajos de colocación y doblado en aparatos electrónicos, bocas planas-redondas especialmente largas, superficie de sujeción con estriado diagonal fino.

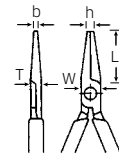


Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg g
<b>6537 5 160</b>	160	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	25	54	14	8	1	3	115

## Alicates y pinzas

### 6538 Alicates de pinza semirredonda de mecánico

Especialmente adecuados para trabajos en aparatos mecánicos de precisión, bocas planas-redondas, con superficie de sujeción resistente al desgaste con estriado diagonal y dientes bidireccionales para operar en cada dirección.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g
<b>65385200</b>	200	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	38	13	9,5	2,5	2	157

## Alicates para anillos «Seeger»

### 6543 Alicates para anillos «Seeger» interiores

DIN 5256 C, de forma recta y maciza, forjados en estampa, puntas de precisión.



65434002



65436002

Código	tño.	L mm	puntas Ø mm	para anillos mm	Cabeza	Empuñadura	ΔΔ g
<b>65434000</b>	<b>J0</b>	140	0,9	8-13	cromada mate	cromada, reticulada	90
<b>65434001</b>	<b>J1</b>	140	1,3	12-25			90
<b>65434002</b>	<b>J2</b>	180	1,8	19-60			135
<b>65434003</b>	<b>J3</b>	225	2,3	40-100			195
<b>65434004</b>	<b>J4</b>	320	3,2	85-140			419
<b>65436000</b>	<b>J0</b>	140	0,9	8-13	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	100
<b>65436001</b>	<b>J1</b>	140	1,3	12-25			100
<b>65436002</b>	<b>J2</b>	180	1,8	19-60			150
<b>65436003</b>	<b>J3</b>	225	2,3	40-100			215
<b>65436004</b>	<b>J4</b>	320	3,2	85-140			462

### 6544 Alicates para anillos «Seeger» interiores

DIN 5256 D, bocas acodadas a 90°, de forma maciza, forjados en estampa, puntas de precisión.



65444021



65446021

Código	tño.	L mm	puntas Ø mm	para anillos mm	Cabeza	Empuñadura	ΔΔ g
<b>65444001</b>	<b>J01</b>	130	0,9	8-13	cromada mate	cromada, reticulada	90
<b>65444011</b>	<b>J11</b>	130	1,3	12-25			90
<b>65444021</b>	<b>J21</b>	170	1,8	19-60			135
<b>65444031</b>	<b>J31</b>	215	2,3	40-100			195
<b>65444041</b>	<b>J41</b>	300	3,2	85-140			416
<b>65446001</b>	<b>J01</b>	130	0,9	8-13	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	100
<b>65446011</b>	<b>J11</b>	130	1,3	12-25			100
<b>65446021</b>	<b>J21</b>	170	1,8	19-60			150
<b>65446031</b>	<b>J31</b>	215	2,3	40-100			215
<b>65446041</b>	<b>J41</b>	300	3,2	85-140			432





### 6545 Alicates para anillos «Seeger» exteriores

DIN 5254 A, con forma recta y maciza, forjados en estampa, puntas de precisión, con muelle de recuperación (muelle de precisión resistente al desgaste).



Código	tño.	L mm	puntas Ø mm	para anillos mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
<b>6545 4 000</b>	<b>A 0</b>	140	0,9	3-10	cromada mate	cromada, reticulada	95
<b>6545 4 001</b>	<b>A 1</b>	140	1,3	10-25			95
<b>6545 4 002</b>	<b>A 2</b>	180	1,8	19-60			145
<b>6545 4 003</b>	<b>A 3</b>	210	2,3	40-100			205
<b>6545 4 004</b>	<b>A 4</b>	315	3,2	85-140			437
<b>6545 6 000</b>	<b>A 0</b>	140	0,9	3-10	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	105
<b>6545 6 001</b>	<b>A 1</b>	140	1,3	10-25			105
<b>6545 6 002</b>	<b>A 2</b>	180	1,8	19-60			160
<b>6545 6 003</b>	<b>A 3</b>	210	2,3	40-100			232
<b>6545 6 004</b>	<b>A 4</b>	315	3,2	85-140			491

### 6546 Alicates para anillos «Seeger» exteriores

DIN 5254 B, bocas acodadas a 90°, con forma maciza, forjados en estampa, puntas de precisión, con muelle de recuperación (muelle de precisión resistente al desgaste).



Código	tño.	L mm	puntas Ø mm	para anillos mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
<b>6546 4 001</b>	<b>A 01</b>	125	0,9	3-10	cromada mate	cromada, reticulada	95
<b>6546 4 011</b>	<b>A 11</b>	125	1,3	10-25			95
<b>6546 4 021</b>	<b>A 21</b>	170	1,8	19-60			145
<b>6546 4 031</b>	<b>A 31</b>	200	2,3	40-100			111
<b>6546 4 041</b>	<b>A 41</b>	290	3,2	85-140			431
<b>6546 6 001</b>	<b>A 01</b>	125	0,9	3-10	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	105
<b>6546 6 011</b>	<b>A 11</b>	125	1,3	10-25			105
<b>6546 6 021</b>	<b>A 21</b>	170	1,8	19-60			160
<b>6546 6 031</b>	<b>A 31</b>	200	2,3	40-100			236
<b>6546 6 041</b>	<b>A 41</b>	290	3,2	85-140			468

### 6547 Alicates especiales de montaje para anillos en forma de herradura

De aplicación en la fijación de ejes (p.ej. de motores, transmisiones, diferenciales, embragues, frenos etc.) con muelle de recuperación (muelle de precisión resistente al desgaste).



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
<b>6547 4 170</b>	170	cromada mate	cromada, reticulada	154
<b>6547 6 170</b>	170	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	162

## Pinzas para bombas de agua y baterías

### 6551 Pinzas para bombas de agua

DIN ISO 8976 (núm. 207 c), con articulación entrepasada y escotadura, con siete posiciones graduables (175 mm con seis posiciones graduables), con protección de seguridad contra lesiones por aplastamiento, Cromo-Vanadio.



65 51 5 240



65 51 6 175

Código	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 51 5 240	245	34	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	365
65 51 6 175	177	24	esmaltada en negra, boca pulida	esmaltada en negra, marco pulido, revestimiento de plástico	173
65 51 6 240	240	34			330
65 51 6 300	302	45			520

### 6572 Pinzas para bombas de agua FastGRIP

patentado, DIN ISO 8976, articulación entrepasada con el apoyo doble, ajuste rápido mediante un botón directamente a la pieza, ajuste de superprecisión suave y sin escalonamiento con 10 posiciones de encastre (180 mm), 12 posiciones de encastre (240 mm), 15 posiciones de encastre (300 mm), dentado de boca templado por inducción - extremadamente duro y resistente, protección de seguridad contra lesiones por aplastamiento, Cromo-Vanadio.



65 72 6 240

Código	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 72 6 180	180	28	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	236
65 72 6 240	240	37			393
65 72 6 300	300	44			530

### 6573 Pinza-llaves PowerGRIP con efecto carraca

patentado, con articulación entrepasada, ajuste rápido mediante un botón directamente a la pieza, ajuste de superprecisión suave y sin escalonamiento, alta transmisión que facilita una notable multiplicación de la fuerza manual, para superficies paralelas (tuercas, tornillos, etc.), ideal también para doblar piezas finas paralelas (chapas, etc.), mordazas paralelas sin perfil para proteger piezas de superficie delicadas, «efecto carraca» al atornillar utilizando la elevación de mordaza, construcción extremadamente resistente, templado de alta calidad.



65 73 5 300

Código	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 73 5 180	192	36	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	291
65 73 5 250	253	46			485
65 73 5 300	300	60			661

### 6554 Pinzas «Multigrip» para bombas de agua

DIN ISO 8976 (núm. 207 c), con articulación de retención dentada insertable y escotadura, Cromo-Vanadio.



65 54 4 250

Código	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 54 4 250	255 <sup>1)</sup>	52	cromada	cromada, reticulada	476
65 54 4 375	380	61			1066

<sup>1)</sup> con protección de apriete

### 6954 Muelles de repuesto para núm. 6554

Código	Muelles de repuesto para núm.	Δ g
69 54 0 002	65544250	3
69 54 0 003	65544375	4

### 6515 Pinza «MINI» para bombas de agua

NEW

Cromo-Vanadio.



Código	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ <sub>g</sub>
<b>65 15 6 125</b>	125	25	esmaltada en negra, pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	118

## Llaves para tubos

### 6549 Llaves para tubos

Forma B, 45°, DIN 5234.



65 49 0 315

Código	tño.	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ <sub>g</sub>
<b>65 49 0 315</b>	<b>1</b>	330	35	lacada en roja	lacada en roja	780
<b>65 49 0 420</b>	<b>1 1/2</b>	445	62			1626
<b>65 49 0 555</b>	<b>2</b>	560	78			2780

### 6556 Llaves para tubos, modelo sueco

Forma A, 90°, DIN 5234.



65 56 0 310

Código	tño.	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ <sub>g</sub>
<b>65 56 0 310</b>	<b>1</b>	320	44	lacada en roja	lacada en roja	780
<b>65 56 0 420</b>	<b>1 1/2</b>	420	64			1560
<b>65 56 0 560</b>	<b>2</b>	540	83			2676

### 6557 Llaves para tubos, boca fija, mordazas en «S»

Forma C, DIN 5234.



65 57 0 320

Código	tño.	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ <sub>g</sub>
<b>65 57 0 320</b>	<b>1</b>	330	40	lacada en roja	lacada en roja	811
<b>65 57 0 416</b>	<b>1 1/2</b>	440	60			1595
<b>65 57 0 535</b>	<b>2</b>	560	70			2677

### 6558 Llaves para tubos, «Heavy Duty»

Norma americana GGG-W-651 tipo II, clase A.



65 58 0 300

Código	tño.	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	Δ <sub>g</sub>
<b>65 58 0 250</b>	<b>10"</b>	250	49	lacada en negro	lacada en roja	805
<b>65 58 0 300</b>	<b>12"</b>	300	61			1255
<b>65 58 0 350</b>	<b>14"</b>	350	61			1665
<b>65 58 0 450</b>	<b>18"</b>	450	77			2660
<b>65 58 0 600</b>	<b>24"</b>	600	90			4295

## Alicates y pinzas

### 6559 Llaves para tubos, «Stillson»

Norma americana GGG-W-651 tipo II, clase A.



Código	tño.	L mm	Apertura máx. de la boca mm	Cabeza	Empuñadura	ΔΔ g
65 59 0 250	10"	250	35	lacada en negro	lacada en roja	550
65 59 0 300	12"	300	43			750
65 59 0 350	14"	350	49			1080
65 59 0 450	18"	450	61			1725
65 59 0 600	24"	600	77			3000

## Pinzas mordaza

### 6561 Pinza mordaza de boca ancha

Equipada con bocas de acero de 80 mm de ancho y palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	ΔΔ g
65 61 2 175	175	20	niquelada brillante	niquelada brillante	364

### 6562 Pinza mordaza de apriete paralelo

Equipada con bocas paralelas forjadas y palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	ΔΔ g
65 62 2 250	250	50	niquelada brillante	niquelada brillante	700

### 6562/1 6562/2 Pinzas mordaza de apriete paralelo

Equipada con bocas paralelas forjadas y palanca de apertura rápida, apropiada para piezas redondas pequeñas (una mordaza con entalladura piramidal) y para grandes piezas de trabajo, también para el tensado cuidadoso de piezas de trabajo delicadas, Cromo-Vanadio.



Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	ΔΔ g
65 62 2 100	250	100	niquelada brillante	niquelada brillante	985
65 62 2 200	250	200			1154

### 6962 Mordazas de material sintético para las pinzas mordaza de apriete paralelo núm. 6562/1 y núm. 6562/2

1 par, para protección adicional de las piezas de trabajo tensadas.

Código	ΔΔ g
69 62 0 001	10

### 6563 Pinzas mordaza universales

Equipada con bocas forjadas (una parte recta, la otra semirredonda) y palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



6563 2 175

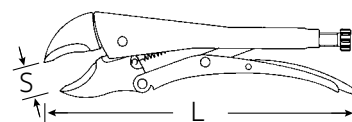
Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
6563 2 175	175	25	niquelada brillante	niquelada brillante	320
6563 2 250	250	30			500

### 6564 Pinzas mordaza

Equipada con bocas forjadas semirredondas y palanca de apertura rápida, corta alambres, Cromo-Vanadio.



6564 2 175



Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
6564 2 145	145	14	niquelada brillante	niquelada brillante	175
6564 2 175	175	30			323
6564 2 250	250	40			550
6564 2 300	300	65			977

### 6565 Pinza mordaza para soldar

Con palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
6565 2 280	280	65	niquelada brillante	niquelada brillante	941

### 6566 Pinza mordaza para soldar tubo

Con palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
6566 2 280	280	85	niquelada brillante	niquelada brillante	944

### 6567 Pinzas mordaza «Clamp-C»

Con palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



6567 2 280

Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
6567 2 175	175	75	niquelada brillante	niquelada brillante	236
6567 2 280	280	85			694

## Alicates y pinzas

### 6568 Pinzas mordaza

Boca de sujeción de gran envergadura con palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



65 68 2 460

Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 68 2 460	460	180	niquelada brillante	niquelada brillante	1100
65 68 2 600	600	240			1372

### 6571 Pinza mordaza

Adecuada especialmente para espacios estrechos, palanca de apertura rápida, Cromo-Vanadio.



Código	L mm	S mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 71 2 165	165	23	niquelada brillante	niquelada brillante	190

## Alicates trenzadores

### 6575 Alicates trenzadores

con filo adicional de corte, con bocas de dientes romboidales para una sujeción firme, con inclinación de 40°, para alambres de hasta 1,6 mm de diámetro (0,06"), para giro en ambos sentidos, con retorno automático, Cromo-Vanadio.



65 75 1 220

65 75 1 280



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 75 1 220	230	pavonada, pulida	pavonada	330
65 75 1 280	280			440

## Otros alicates

### 6576N Alicates de conectar

Con mordazas de plástico cambiables y articulación guía ajustable de 4 posiciones, para fijar o soltar conexiones roscadas p.ej. los conectores Canon, para trabajos en empalmes de tubo roscado y de aleación ligera cuyas superficies no deben dañarse, Cromo-Vanadio.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
65 76 5 231	230	cromada	con revestimiento de plástico	288

### 6976 Bocas de plástico sueltas para el núm. 6576N

Código	Δ g
69 76 0 001	4

## Alicates de corte lateral

### 6600 Alicates de corte lateral

DIN ISO 5749, forma B, filos de precisión para todo tipo de alambre, también cuerda de piano, con bisel, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 63 HRC.



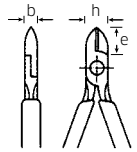
6600 3 160



6600 5 160



6600 6 160



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\Delta$ g
6600 3 130	125	pulida	de doble componente con zonas de agarre blandas	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	110
6600 3 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	147
6600 3 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	188
6600 3 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	242
6600 5 130	125	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	105
6600 5 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	160
6600 5 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	190
6600 5 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	255
6600 6 130	125	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	92
6600 6 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	121
6600 6 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	165
6600 6 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	205

① Valores de corte en mm para alambre blando

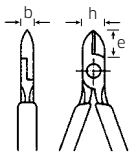
② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

### 6601 Alicates de corte lateral

igual que el núm. 6600, pero con muelle de apertura, mini-bisel.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\Delta$ g
6601 6 110	110	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	15	15	8,5	2,5	1,5	1,2	0,8	69

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

### 6602 Alicates de corte lateral potente

DIN ISO 5749, forma A, filos de precisión para todo tipo de alambre, también cuerda de piano, con bisel, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 63 HRC.



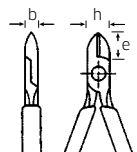
6602 3 200



6602 5 200



6602 6 200



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\Delta$ g
6602 3 140	140	pulida	de doble componente con zonas de agarre blandas	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	156
6602 3 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	203
6602 3 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	251
6602 3 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	305
6602 3 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	407
6602 5 140	140	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	145
6602 5 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	200
6602 5 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	290
6602 5 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	310
6602 5 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	409
6602 6 140	140	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	140
6602 6 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	170
6602 6 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	230
6602 6 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	260
6602 6 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	375

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

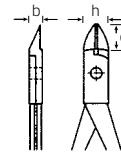
③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

## Alicates de corte diagonal

### 6612 Alicates de corte diagonal para mecánico

Especialmente adecuados para trabajos en mecánica de precisión y en el campo de la electrónica, filos de precisión para alambres duros y blandos, filos acodados a 28°, con ligero chablán de corte para alambre de cobre de 0,25 mm de  $\varnothing$ , cortando en punta, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 60 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	$\Delta$ g
<b>66 12 5 185</b>	185	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	14	13,5	9,5	2	1,8	1,5	145

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

## Alicates de corte frontal

### 6618 Alicates de corte frontal potente

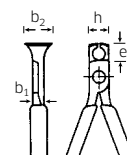
DIN ISO 5748, filos de precisión para toda clase de alambres, y también cuerda de piano, con chablán de corte, acero eléctrico de altísima calidad, cortes templados por inducción, aprox. 63 HRC.



**66 18 5 160**



**66 18 6 160**



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	$\Delta$ g
<b>66 18 5 160</b>	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	240
<b>66 18 6 160</b>	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	211

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

### 6617 Alicates de palanca de corte frontal

DIN ISO 5748, para cuerda de piano, acero especial.



**66 17 0 215**

Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	①	②	③	④	$\Delta$ g
<b>66 17 0 180</b>	180	pulida	esmaltada negra	3,5	3	2,5	2,25	394
<b>66 17 0 215</b>	215			4	3,5	2,8	2,5	440
<b>66 17 0 235</b>	235			4	3,5	3	2,75	467

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

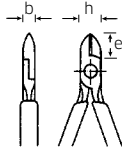




## Alicates de corte lateral para plásticos

### 6670 Alicates de corte lateral para plásticos

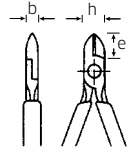
para piezas inyectadas de plástico, con filo especialmente delgado y recto, en ángulo de 20°, sin chablán de corte para cortar sin restos bebederos y rebabas, sólo para bebederos finos de termoplásticos blandos, con muelle de apertura, filos templados por inducción.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6670 6 120</b>	120	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	13	11	7	56

### 6673 Alicates de corte lateral para plásticos

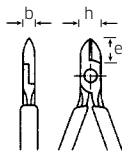
para piezas inyectadas de plástico, con filo cóncavo, en ángulo de 20°, sin chablán de corte para cortar sin restos bebederos y rebabas, con muelle de apertura, filos templados por inducción.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6673 6 130</b>	130	pulida	Revestimiento de plástico	22	17	8,5	107
<b>6673 6 145</b>	145		con superficie rugosa	23	18	9,5	119
<b>6673 6 160</b>	160			28	18	10,5	165

### 6671 Alicates de corte lateral para plásticos

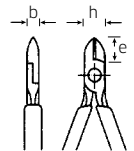
para piezas inyectadas de plástico, con filo especialmente delgado y recto, en ángulo de 45°, sin chablán de corte para cortar sin restos bebederos y rebabas, sólo para bebederos finos de termoplásticos blandos, con muelle de apertura, filos templados por inducción.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6671 6 120</b>	120	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	12	11	7	56

### 6674 Alicates de corte lateral para plásticos

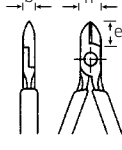
para piezas inyectadas de plástico, con filo acodado convexo, sin chablán de corte para cortar sin restos bebederos y rebabas, con muelle de apertura, filos templados por inducción.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6674 6 160</b>	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	28	20	11	162

### 6672 Alicates de corte lateral para plásticos

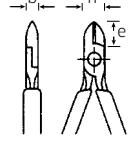
para piezas inyectadas de plástico, con filo recto, en ángulo de 20°, sin chablán de corte para cortar sin restos bebederos y rebabas, con muelle de apertura, filos templados por inducción.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6672 6 130</b>	130	pulida	Revestimiento de plástico	22	16	9	107
<b>6672 6 145</b>	145		con superficie rugosa	25	17	10	120
<b>6672 6 160</b>	160			28	18	10	161

### 6676 Alicates de corte lateral para plásticos

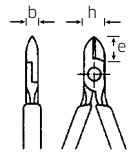
para piezas inyectadas de plástico, con filo recto, en ángulo de 30°, sin chablán de corte para cortar sin restos bebederos y rebabas, con muelle de apertura, filos templados por inducción.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6676 6 130</b>	130	pulida	Revestimiento de plástico	19	16,5	8,5	105
<b>6676 6 145</b>	145		con superficie rugosa	21	18,5	9,5	125
<b>6676 6 160</b>	160			28	20	11	165

### 6677 Alicates de corte lateral para plásticos

para piezas inyectadas de plástico, con filo recto, en ángulo de 90°, sin chablán de corte para cortar sin restos bebederos y rebabas, con muelle de apertura, filos templados por inducción.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	Δg
<b>6677 6 160</b>	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	25	21	10	166

## Alicates pela-hilos

### 6622 Alicates pela-hilos

Con tornillos de regulación para ajustarlo al diámetro de cable deseado, hasta un máximo de 5 mm de  $\varnothing$ , o bien 10 mm<sup>2</sup> sección de conductor.



66 22 5 160



66 22 6 160

Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	⚖ g
66 22 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	195
66 22 6 160	160	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	134

### 6623 Alicates pela-hilos

Para cables desde 0,5 hasta 5 mm de diámetro, autoajustables, con orificio de corte para seccionar cables y cables trenzados hasta 5 mm de  $\varnothing$ , en acero especial.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	⚖ g
66 23 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	180

### 6923 Cuchillas de recambio (1 par) para núm. 6623

Código	⚖ g
69 23 0 001	11

### 6624 Alicates pela-hilos

para cables de 0,3 hasta 1,2 mm de  $\varnothing$ , autoajustables, con orificio de corte para seccionar cables y cables trenzados de hasta 5 mm de  $\varnothing$ , de acero especial-eléctrico.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	⚖ g
66 24 5 160	160	cromada	de doble componente con zonas de agarre blandas	186

## Tijeras para cables

### 6630 Tijeras para cables

Para cables de cobre o de aluminio, de corte limpio y sencillo con una sola mano.

La geometría especial del corte evita muescas y puntas rasgadas, con tornillo de articulación ajustable y con protección antibloqueo, no es indicada para el corte de cables de acero o cables armados.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	⑦	⑧	⑨	⚖ g
66 30 5 220	220	cromada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	16	35	70	332

⑦ Valores de corte en mm<sup>2</sup> para cables monofilamentol Al/Cu

⑧ Valores de corte en mm<sup>2</sup> para cables flexibles Al/Cu

⑨ Valores de corte en mm<sup>2</sup> para cables muy finos Al/Cu

## Alicates prensa-terminales

### 6634 Alicates prensa-terminales

con perfil semirredondo, para un prensado seguro de terminales DIN 46228, 8 ranuras de prensado especialmente profundas con superficies cónicas laterales, prensado de los perfiles marcados en un solo paso operativo.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Gama de engarzado mm <sup>2</sup>	⚖ g
<b>6634 6 220</b>	220	pavonada	Revestimiento de plástico con superficie rugosa	0,25; 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10; 16	240

### 6637 Alicates prensa-terminales

para trabajar con casquillos terminales con y sin collarín aislante según DIN 46228

- Gran precisión en el resultado del crimpado
- Cómoda multiplicación de fuerza al tiempo que fácil manejo
- Bloqueo automático desbloqueable
- Perfiles afilados con precisión
- Forma crimpada: □

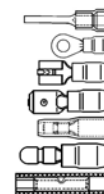


Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Gama de engarzado mm <sup>2</sup>	⚖ g
<b>6637 0 195</b>	195	pavonada	con funda de plástico	0,08 - 10	298

### 6638 Alicates prensa-terminales

para terminales de cable aislados rojo/azul/amarillo, terminales de cable con espiga, casquillos de enchufe plano y casquillos, casquillos enchufe redondo y casquillos, conectores de frente y en paralelo

- Bloqueo automático desbloqueable
- Fácil manejo
- Dispositivo pela-hilos y de corte, véase núm. 6966
- Forma crimpada: ○

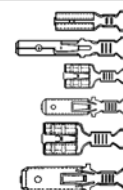


Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Gama de engarzado mm <sup>2</sup>	⚖ g
<b>6638 0 220</b>	220	pavonada	con funda de plástico	rojo = 0,5-1 (AWG 20-18); azul = 1,5-2,5 (AWG 16-14); amarillo = 4-6 (AWG 12-10)	477

### 6639 Alicates prensa-terminales

para enchufes planos no aislados y casquillos de enchufe plano para anchuras de enchufe DIN F2,8; F4,8; F6,3; F9,5

- Bloqueo automático desbloqueable
- Fácil manejo
- Dispositivo pela-hilos y de corte, véase núm. 6966
- Forma crimpada: ∩

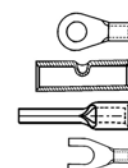


Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Gama de engarzado mm <sup>2</sup>	⚖ g
<b>6639 0 220</b>	220	pavonada	con funda de plástico	0,25-0,5 (AWG 24-20); 0,5-1 (AWG 20-18); 4-6 (AWG 12-10); 1,5-2,5 (AWG 16-14)	483

### 6640 Alicates prensa-terminales

para terminales de cable no aislados y terminales de cable tubular con casquillo crimpado cerrado

- Bloqueo automático desbloqueable
- Fácil manejo
- Dispositivo pela-hilos y de corte, véase núm. 6966
- Forma crimpada: ∩



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Gama de engarzado mm <sup>2</sup>	⚖ g
<b>6640 0 220</b>	220	pavonada	con funda de plástico	0,1-0,35 (AWG 26-22); 0,5-1 (AWG 20-18); 1,5-2,5 (AWG 16-14); 4-6 (AWG 12-10); 10-16 (AWG 8-6)	465

## Alicates y pinzas

### 6641 Alicates prensa-terminales

para casquillos terminales con y sin collarín aislante según DIN 46228

- Bloqueo automático desbloqueable
- Fácil manejo
- Dispositivo pela-hilos y de corte, véase núm. 6966
- Forma crimpada: □



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Gama de engarzado mm <sup>2</sup>	Δ g
<b>66 41 0 220</b>	220	pavonada	con funda de plástico	0,14-0,5; 0,75-1,5; 2,5; 4; 6; 10	536

### 6966 Dispositivo pela-hilos y de corte

para retirar el aislamiento de cables de 0,5 a 6 mm Ø.

Adicionalmente pueden cortarse cables. Para emplear con los alicates prensa-terminales núm. 6638, 6639, 6640 y 6641.



Código	Δ g
<b>69 66 0 000</b>	37

## Otros alicates de filo

### 6660 Tenazas «Rabitz» para mallas metálicas

DIN ISO 9242, limitación del ángulo de apertura para cerrarlas con una sola mano (diseño registrado).

Debido a su geometría de corte, requieren un esfuerzo mínimo. Filos templados por inducción, lo que aumenta su resistencia al desgaste. Acero especial, forjado en estampa y templado en aceite.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
<b>66 60 1 220</b>	224	pulida	lacada en negro	318
<b>66 60 1 250</b>	250			390
<b>66 60 1 280</b>	280			434

### 6661 Tenazas de tipo común

DIN ISO 9243, acero de calidad, forjado en estampa y templado en aceite.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
<b>66 61 1 180</b>	180	pulida	lacada en negro	322
<b>66 61 1 200</b>	200			350

### 6662 Tenazas para ferrallista de corte potente

DIN ISO 9243, filos templados por inducción para una gran resistencia al desgaste, esfuerzo de corte extremadamente bajo gracias al enorme efecto de palanca y a la óptima geometría de corte.

Golpe de corte notablemente amortiguado gracias el cuerpo «elástico» de las tenazas, ideales para el uso prolongado. Modelo especialmente alargado, ideal para unir armaduras de difícil acceso para hormigón armado. Acero especial, forjado en estampa, templado en aceite.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	Δ g
<b>66 62 4 300</b>	300	cromada, pulida	cromada	478

### 6702 Juego de 4 alicates, cromados

empuñaduras reticuladas,  
en bandeja de plástico  
Contenido:

- 6543 J2 Alicates para anillos «Seeger»
- 6544 J21 Alicates para anillos «Seeger»
- 6545 A2 Alicates para anillos «Seeger»
- 6546 A21 Alicates para anillos «Seeger»



Código	⚙ g
<b>96 65 0004</b>	590

### 6706 Juego de 3 alicates, pulidos

con revestimiento de plástico,  
en bandeja de plástico  
Contenido:

- 6501 Alicates Universales, 180 mm
- 6602 Alicates de corte lateral potente, 160 mm
- 6529 Alicates de pinza semirredonda con filo, 200 mm



Código	⚙ g
<b>96 65 0008</b>	750

### 6703 Juego de 3 alicates, cromados

empuñadura de doble componente  
con zonas de agarre blandas,  
en bandeja de plástico  
Contenido:

- 6501 Alicates Universales, 180 mm
- 6602 Alicates de corte lateral potente, 160 mm
- 6529 Alicates de pinza semirredonda con filo, 200 mm



Código	⚙ g
<b>96 65 0005</b>	810

### 6705 Juego de 3 alicates, pulidos

con revestimiento de plástico,  
en bandeja de plástico  
Contenido:

- 6551 Pinza para bombas de agua, 240 mm, lacada
- 6501 Alicates Universales, 180 mm
- 6602 Alicates de corte lateral potente, 160 mm



Código	⚙ g
<b>96 65 0007</b>	880

### 6704 Juego de 3 alicates, cromados

empuñadura de doble componente  
con zonas de agarre blandas  
(núm. 6501, 6602),  
en bandeja de plástico  
Contenido:

- 6551 Pinza para bombas de agua, 240 mm, lacada
- 6501 Alicates Universales, 180 mm
- 6602 Alicates de corte lateral potente, 160 mm



Código	⚙ g
<b>96 65 0006</b>	950

## Juegos de alicates en bandejas modulares de plástico, apropiadas para banco de taller núm. WB620, carros de taller núm. 90, 95, 95VA, 98VA, caja-taller de cassettes núm. 920 y caja-taller sobre ruedas núm. 922N (ver pág. 42-71)

### ES 6501-6602/7A



530 x 350 x 40 mm, 7 piezas

Código	⚙ g
<b>96 83 81 21</b>	2085

	núm. 65 01 5 180	
	núm. 65 29 5 200	
	núm. 65 43 4 002	
	núm. 65 45 4 002	
	núm. 65 51 6 240	
	núm. 65 64 2 250	
	núm. 66 02 5 160	
<b>83 81 20 21</b>	bandeja, vacía	307

### ES 6501-6602/7B



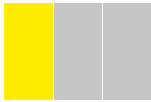
530 x 350 x 40 mm, 7 piezas

Código	⚙ g
<b>96 83 81 32</b>	2055

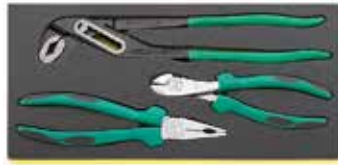
	núm. 65 01 5 200	
	núm. 65 29 5 160	
	núm. 65 43 4 002	
	núm. 65 45 4 002	
	núm. 65 51 6 240	
	núm. 65 64 2 250	
	núm. 66 02 5 160	
<b>83 81 20 21</b>	bandeja, vacía	307

# Alicates y pinzas

## TCS 6501-6602/3



TCS



175 x 350 x 40 mm, 3 piezas

Código	g
<b>96 83 87 75</b>	1125



núm. 65 01 5 200

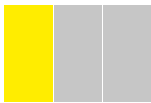


núm. 65 51 6 300



núm. 66 02 5 180

## TCS 6501-6602/4



TCS



175 x 350 x 35 mm, 4 piezas

Código	g
<b>96 83 81 79</b>	1000



núm. 65 01 5 180



núm. 65 29 5 200



núm. 65 51 6 240



núm. 66 02 5 160

## TCS 6501-6602/4N



TCS



175 x 350 x 35 mm, 4 piezas

Código	g
<b>96 83 06 22</b>	1080



núm. 65 01 5 180



núm. 65 29 5 200

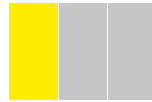


núm. 65 72 6 240



núm. 66 02 5 160

## TCS 6543-6564/3



TCS



175 x 350 x 30 mm, 3 piezas

Código	g
<b>96 83 81 80</b>	815



núm. 65 43 4 002

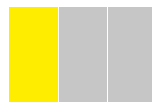


núm. 65 45 4 002



núm. 65 64 2 250

## TCS 6543-6546/4



TCS



175 x 350 x 30 mm, 4 piezas

Código	g
<b>96 83 06 08</b>	626



núm. 65 43 4 002



núm. 65 44 4 021



núm. 65 45 4 002

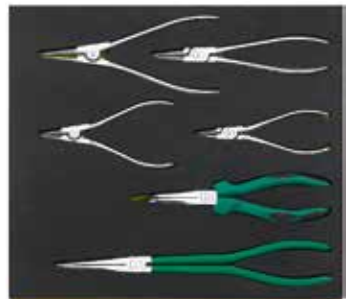


núm. 65 46 4 021

## TCS 6534-6545/6



TCS



350 x 350 x 30 mm, 6 piezas

Código	g
<b>96 83 21 00</b>	1070



núm. 65 34 5 280



núm. 65 35 5 200



núm. 65 43 4 001  
núm. 65 43 4 002

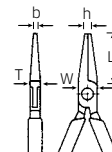


núm. 65 45 4 001  
núm. 65 45 4 002

## Alicates para electrónica, adecuado para ESD

### 6517 Alicates para electrónica de pinza plana

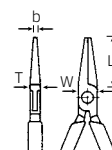
DIN ISO 9655, especialmente adecuados para trabajos finos de colocación doblado y montaje en el campo de la electrónica y mecánica de precisión, con muelle de apertura soldado y bocas de sujeción de precisión, estrechamiento hacia las puntas, con superficies de sujeción limadas lisas, con articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\Delta$ g
65 17 6 120	125	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	20	9	6,5	1,5	3	47

### 6526 Alicates para electrónica de pinza redonda

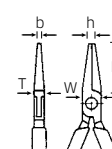
DIN ISO 9655, para trabajos en el ámbito de la electrónica y mecánica de precisión, con muelle de apertura soldado, con bocas de sujeción, finas, lisas y redondas, articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	$\Delta$ g
65 26 6 120	125	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	22	9	6,5	1,25	45

### 6540 Alicates para electrónica de pinza semirredonda

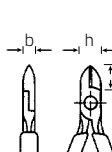
DIN ISO 9655, para trabajos finos de colocación, doblado y montaje en el campo de la electrónica y mecánica de precisión, con muelle de apertura soldado y bocas de sujeción de precisión, planas-redondas, estrechamiento hacia las puntas, con superficies de sujeción limadas lisas, con articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\Delta$ g
65 40 6 120	125	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	21	9	6,5	1	1	50

### 6603 Alicates de corte lateral para electrónica

Modelo esbelto pero muy robusto, apropiados para trabajos de precisión en elementos electrónicos, filos de precisión para alambres duros y blandos, también cuerda de piano, filos con ligero chaflán de corte para alambre de cobre de 0,2 mm de  $\varnothing$ , cortando en punta, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 63 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\Delta$ g
66 03 6 115	115	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	14	11	6,5	1,5	1	0,8	0,5	60

① Valores de corte en mm para alambre blando

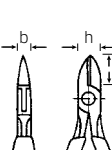
② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

### 6605 Alicates de corte lateral para electrónica

DIN ISO 9654, con sujeción para el alambre - los alambres cortados no pueden saltar incontroladamente, articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable, filos de precisión con ligero chaflán de corte para todo tipo de alambre, también cuerda de piano, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 63 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\Delta$ g
66 05 6 110	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	13	10,5	7	1,5	1	0,8	0,6	64

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

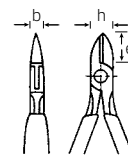
③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

## Alicates y pinzas

### 6606 Alicates de corte lateral para electrónica

DIN ISO 9654, modelo robusto, articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable, filos de precisión con pequeño chaflán de corte, también cuerda de piano y alambre de cobre de 0,25 mm de  $\varnothing$ , cortando en punta, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 63 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
6606 6 110	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	13	12	7,5	1,5	1	0,8	0,6	64
6606 6 130	125			18	16	10	1,7	1,2	1	0,8	104

① Valores de corte en mm para alambre blando

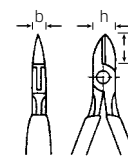
② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

### 6607 Alicates de corte lateral para electrónica

DIN ISO 9654, con boca de forma delgada y puntiaguda para trabajos en espacios reducidos, articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable, filos de precisión para alambres blandos y semiduros, corte de alambres de cobre y diodos, sin chaflán de corte para cortar a ras de superficies, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 63 HRC.



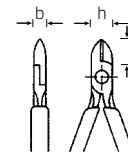
Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	$\frac{\Delta}{g}$
6607 6 110	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	13	12	7,5	1,5	1	64
6607 6 130	125			18	16	10	1,5	1	104

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

### 6604 Alicates «MINI» de corte lateral para electrónica

DIN ISO 9654, modelo muy ligero y fino, adecuado para trabajos de precisión en elementos electrónicos, filos de precisión para alambres duros y blandos, con ligero chaflán de corte, para alambre de cobre de 0,2 mm de  $\varnothing$ , cortando en punta, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 63 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
6604 6 110	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	11	9	6	1	0,8	0,6	0,4	49

① Valores de corte en mm para alambre blando

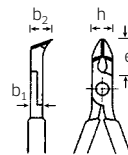
② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

### 6613 Alicates de corte diagonal para electrónica

DIN ISO 9654, forma de boca puntiaguda para trabajos en espacios reducidos, filos de precisión para alambres duros y blandos, ligero chaflán de corte, acodados a 55°, para alambre de cobre de 0,25 mm de  $\varnothing$ , cortando en punta, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción aprox. 62 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	$\frac{\Delta}{g}$
6613 6 115	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	11	11	7,5	10,5	1	0,8	0,6	0,4	82

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

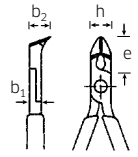
③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano



### 6614 Alicates de corte diagonal para electrónica

DIN ISO 9654, como 6613, pero sin chaflán de corte, para cortar a ras de superficie alambres de cobre y diodos blandos y semiduros.



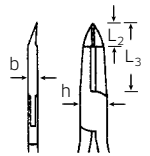
Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ g
<b>6614 6115</b>	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	11	11	7,5	10,5	1	0,6	55

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

### 6615 Alicates de corte diagonal para electrónica

DIN ISO 9654, boca larga y delgada para trabajos de precisión en espacios muy reducidos, articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable, filos de precisión para alambres de cobre y diodos, cortes acodados a 30°, ligero chaflán de corte, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad.



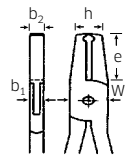
Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	h mm	b mm	①	②	Δ g
<b>6615 6115</b>	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	8	18	8	6	0,6	0,3	47

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

### 6619 Alicates para electrónica de corte frontal

DIN ISO 9654, boca larga y delgada para trabajos en espacios reducidos, articulación entrepasada - movimiento de articulación inmejorable, cortes de precisión para alambres de cobre y diodos, ligero chaflán de corte, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad.



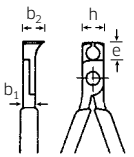
Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	W mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ g
<b>6619 6115</b>	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	15,5	8,5	5,5	6	5	0,6	0,3	65

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro

### 6620 Alicates para electrónica de corte frontal

DIN ISO 9654, filos de precisión para alambres duros y blandos, con ligero chaflán de corte, acodado a 90°, boca puntiaguda, para alambre de cobre de 0,25 mm de Ø, cortando en punta, con muelle de apertura soldado, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción, aprox. 60 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	Δ g
<b>6620 6115</b>	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	6,5	11	7,5	11	1	0,8	0,6	0,4	82

① Valores de corte en mm para alambre blando

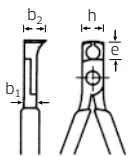
② Valores de corte en mm para alambre semiduro

③ Valores de corte en mm para alambre duro

④ Valores de corte en mm para cuerda de piano

### 6621 Alicates para electrónica de corte frontal

DIN ISO 9654, como núm. 6620, pero sin chaflán de corte, para cortar a ras de superficie alambres de cobre y diodos blandos y semiduros, acero eléctrico de altísima calidad, filos templados por inducción, aprox. 60 HRC.



Código	L mm	Cabeza	Empuñadura	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ g
<b>6621 6115</b>	112	pulida	Revestimiento de plástico con superficie rugosa, adecuado para ESD	6,5	11	7,5	11	1	0,6	84

① Valores de corte en mm para alambre blando

② Valores de corte en mm para alambre semiduro