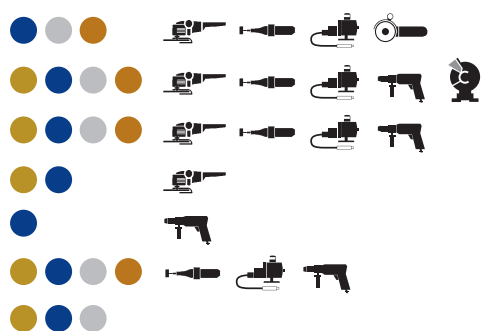


# Limpiar



Vellón de limpieza	60
Cepillos circulares	66
Cepillos taza	70
Cepillos cónicos	74
Abanicos de lija	76
Cepillos pincel	77
Cepillos manuales	80



# Vellón de limpieza



### Material:

- Aceros y chapas muy fuertes
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Metales no ferrosos
- Emplastes
- Madera

Los discos de vellón de limpieza están compuestos por un vellón duro de estructura gruesa. La estructura de nylon se adapta a los contornos de la pieza de trabajo y ofrece una limpieza a fondo.

No se produce un cambio geométrico de la superficie, puesto que solo se eliminan materiales extraños como herrumbre y decoloraciones. No quedan residuos de fondo en la pieza de trabajo

**i** Uso solo en amoladoras angulares regulables. Si el número de revoluciones es demasiado elevado el vellón se funde. El número de revoluciones óptimo está entre 3.000 y 7.000 rpm.



## SVS HD



**CERAMICON**

Vellón de limpieza con grano abrasivo de alto rendimiento con revestimiento cerámico. Para un gran rendimiento de limpieza y una duración de vida útil extremadamente larga

### SVS HD PK07

115 x 22,23	10 303872
125 x 22,23	10 303873



## SVS



**PROLINE**

### SVS PK07

115 x 22,23	10 303150
125 x 22,23	10 303151



# SVS MINI



PROLINE ●●○

SVS MINI

PK07

⊕	⊖/min	📦	🖨️
55 x 15 x 6	12.100	10	305405
55 x 30 x 6	12.100	10	305406



Limpiar

# SVS GS



PROLINE ●●○

SVS GS

PK07

⊕	⊖/min	📦	🖨️
100 x 13 x 13	8.000	10	305407
150 x 13 x 13	5.350	10	305408



# SVS PIN



PROLINE ●●○

SVS PIN

PK07

⊕	📦	🖨️
6 x 12	1	305422
8 x 12	1	305423



# Cepillos técnicos

## Tipos de cepillos

## Campos de aplicación



### Cepillos circulares

Tratamiento de barras macizas y huecas, perfiles, cordones de soldadura, cantos de corte, ruedas dentadas, ranuras, superficies estrechas.

a partir de la página 66

- Raspar
- Desbarbar de rebabas
- Redondeado de cantos
- Matear
- Estructurar
- Desoxidar
- Limpiar
- Pulir
- Descorificar



### Cepillos taza

Tratamiento eficiente de grandes superficies, cordones de soldadura, placas de metal.

a partir de la página 70

- Limpiar
- Desbarbar de rebabas
- Descorificar
- Desoxidar
- Quitar la pintura



### Cepillos cónicos

Herramienta ideal para trabajar esquinas, cantos o puntos de difícil acceso así como para la limpieza de superficies. Reúne las ventajas de los cepillos taza y los cepillos circulares.

a partir de la página 74

- Limpiar
- Raspar



### Abanicos de lija

Gracias a la forma constructiva ligera, estos cepillos se pueden accionar sin problemas con una máquina de taladrar.

a partir de la página 76

- Raspar
- Desoxidar
- Limpiar
- Matear
- Estructurar



### Cepillos pincel

Elaboración precisa de puntos de difícil acceso y de superficies interiores.

a partir de la página 77

- Limpiar
- Desoxidar
- Desbarbar de rebabas
- Descorificar



### Cepillos manuales

Para el uso manual y el uso universal.

a partir de la página 80

- Raspar
- Limpiar
- Desoxidar



# Materiales de guarnición

## El material óptimo



### Alambre de acero de calidad **Ondulado**

- Material de guarnición más utilizado
- Para herramientas de cepillos flexibles
- Aplicación: tratamiento de superficies ligero y fácil, trabajos de desbarbado



### Alambre de acero de calidad **Liso / trenzado**

- Altos requisitos para los cepillos
- Para herramientas de cepillado con poca flexibilidad
- Aplicación: Tratamiento de cordones de soldadura y eliminación de fuertes incrustaciones



### Alambre de latón

- Acabado de superficies de metales no ferrosos (metales NF)



### Cerda abrasiva **Óxido de aluminio o Carburo de silicio**

- Cerda de nylon mezclada con abrasivo
- Trabajos de desbarbado fáciles en acero, metales no ferrosos y plásticos duros
- Efecto de amolado homogéneo gracias al desprendimiento de abrasivo en el desgaste
- Alta elasticidad y flexibilidad sin peligro de rotura



### Alambre de acero de calidad **aglomerado con plástico**

- no hay rotura de alambre debido a material de guarnición aglomerado con plástico
- vida útil 10 veces más larga del cepillo, ya que las puntas de alambre se van desgastando poco a poco



### Alambre de acero de calidad **latonado**

- Resistente a la corrosión
- Alta resistencia a la tracción
- Para trabajos de cepillado y desbarbado exigentes

# Información técnica

## Revoluciones de trabajo y revoluciones de seguridad

### Velocidad periférica en metros por segundo

Cada producto está marcado con un número de revoluciones de seguridad máximo. Este número es importante para su seguridad en el puesto de trabajo y no debe sobrepasarse en ningún caso. La adaptación a la velocidad de trabajo máxima permitida permite el uso de amoladoras angulares con regulación del número de revoluciones.

Diámetro de cepillo (en mm)												
min <sup>-1</sup>	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
800				3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900			2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1.150			3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1.200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,30	12,55	15,69	18,83	21,97
1.400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1.500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1.800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2.000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2.500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2.800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3.000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3.200	3,35	6,70	8,37	13,40	16,74	20,92	25,10	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3.500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4.000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4.500	4,70	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,30	42,40	47,07	58,84	70,61	82,43
5.000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,70	39,23	47,10	52,33	65,38	78,50	
5.400	5,65	11,30	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	
6.000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,62	62,76	78,50		
7.000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58		
8.000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73			
9.000	9,42	18,84	23,54	37,88	47,07	58,86	70,61	84,78	94,20			
10.000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,40	78,50	94,20				
12.500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13					
15.000	15,70	31,40	39,25	62,80								
17.500	18,32	36,63	45,79	73,26								
20.000	20,93	41,87	52,33	83,75								
22.500	23,55	47,10	58,88	94,20								
25.000	26,17	52,33	65,42	104,66								

**Directrices:**  
para alambre ondulado:  
30 - 35 m/sec  
para cerda:  
18 - 22 m/sec

### Diámetros de cepillo adecuados para su amoladora angular

Diámetro de cepillo (en mm)													
Ø	Diámetros exteriores de la máquina	60	65	75	80	90	100	115	120	125	150	175	
Cepillos circulares, trenzado								115	115		125	150	180
Cepillos circulares, ondulado								115	115				
Cepillos taza, trenzado				115	125	150		180					
Cepillos taza, ondulado			115		125	150		180					
Cepillos taza, abrasivos							ajustable						
							150						

#### Revoluciones de trabajo para Ø:

■ Ø 115 mm (4 1/2") 12.500 U/min<sup>-1</sup>

■ Ø 125 mm (5") 11.000 U/min<sup>-1</sup>

■ Ø 150 mm (6") 8.500 U/min<sup>-1</sup>

■ Ø 180 mm (7") 8.500 U/min<sup>-1</sup>

■ Ø 230 mm (9") 6.500 U/min<sup>-1</sup>

# Observaciones sobre la selección de productos



## Diámetro de cepillo y longitud de garnición

El diámetro del cepillo y la longitud de la respectiva garnición son los factores determinantes para el resultado del tratamiento de superficies. La combinación de diámetro más pequeño del cuerpo del cepillo y longitudes mayores de garnición tienen como resultado unos cepillos blandos y flexibles que son ideales para trabajar piezas estructuradas o para el tratamiento de superficies fácil y cuidadoso de las mismas. Un diámetro mayor del cuerpo de cepillo y unas longitudes menores de garnición ofrecen unos cepillos más agresivos que, por ejemplo, se pueden usar para aplicaciones de desbarbado y para eliminar suciedad más intensa. Para el tratamiento eficiente de superficies rogamos elija el diámetro de cepillo más grande que se pueda montar en el respectivo dispositivo de accionamiento. A través del diámetro de cepillo se puede controlar, entre otros, la velocidad circunferencial y, por tanto, el rendimiento del cepillo.

**Importante:** ¡Las máquinas manuales se pueden equipar con cepillos que tengan un diámetro exterior máximo de 180 mm!



## Densidad de garnición del cepillo

La densidad de la garnición depende del número de puntas de alambre por unidad de superficie. Las densidades altas de garnición son la base para un rendimiento de corte y una vida útil óptimos así como para resultados perfectos, por ejemplo, en los trabajos de desbarbado. Las densidades bajas de garnición aumentan la flexibilidad del cepillo y forman la condición necesaria para tratar superficies con perfilado fuerte. En los diámetros de cepillo iguales la densidad de garnición se puede determinar a través de las dimensiones del cuerpo.



## Posicionamiento óptimo del cepillo respecto a la pieza

La presión de apriete de un cepillo se define, entre otros, por la profundidad con que se hunde el cepillo en la pieza. Se recomienda tres veces el grosor del alambre, p. ej. 1,0 mm de profundidad de hundimiento en un grosor de alambre de 0,35 mm.



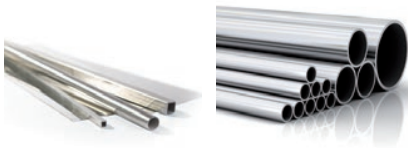
# Cepillos redondos / acero inoxidable



## Material:

- Aceros resistentes a la corrosión y al ácido
- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Tratamiento de barras macizas y huecas, perfiles, cordones de soldadura, cantos de corte, ruedas dentadas, ranuras, superficies estrechas.



## ERBZ



**TOPLINE** ●●●

**ERBZ** PK08

115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	1	353004	
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,35	1	353005	
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	1	353006	
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	10	353080	
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,35	10	353081	
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	10	353082	



## ERBW



**TOPLINE** ●●●

**ERBW** PK08

30 x 6 x 6 x 6,0	20.000	0,20	10	353049	
40 x 7 x 10 x 6,0	18.000	0,20	10	353051	
60 x 12 x 15 x 6,0	15.000	0,20	10	353124	
60 x 18 x 15 x 6,0	15.000	0,20	10	353158	





# Cepillos redondos / acero



## Material:

- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Tratamiento de barras macizas y huecas, perfiles, cordones de soldadura, cantos de corte, ruedas dentadas, ranuras, superficies estrechas.



Limpiar

mm:  
**0,50**

**SRBZ**



**TOPLINE** ●●●

SRBZ

PK08



115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	1	353001	
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	1	353002	
178 x 13 x 42 x 22,23	12.000	0,50	1	353003	
115 x 12 x 23 x 22,23	12.500	0,50	10	353077	
115 x 12 x 23 x M14	12.500	0,50	6	353135	
125 x 13 x 28 x 22,23	12.500	0,50	10	353078	
125 x 13 x 28 x M14	12.500	0,50	6	353132	
178 x 13 x 42 x 22,23	12.000	0,50	8	353079	
115 x 6 x 20 x 22,23	12.500	0,50	10	353083	
125 x 6 x 25 x 22,23	12.500	0,50	10	353084	
125 x 6 x 25 x M14	12.500	0,50	6	353130	

mm:  
**0,50**

**SRBZGS**



**TOPLINE** ●●●

SRBZGS

PK08



75 x 12 x 18 x 6,0	20.000	0,50	12	353046	
75 x 16 x 15 x 6,0	20.000	0,50	12	353142	

mm:  
0,20-0,30

## SRBWGS



TOP LINE ●●●



SRBWGS PK08

Alambre de acero					
+	1/min	10	10	10	
30 x 6 x 6 x 6,0	20.000	0,20	10	353048	
30 x 12 x 6 x 6,0	20.000	0,30	10	353159	
40 x 7 x 10 x 6,0	18.000	0,20	10	353050	
40 x 16 x 10 x 6,0	18.000	0,20	10	353136	
50 x 17 x 13 x 6,0	15.000	0,30	10	353047	
60 x 18 x 15 x 6,0	15.000	0,20	10	353153	

SRBWGSK PK08

fundido en plástico					
+	1/min	10	10	10	
63 x 8 x 20 x 6,0	15.000	0,30	10	353227	
76 x 8 x 26 x 6,0	15.000	0,30	10	353228	

mm:  
0,30

## SRBWBM



TOP LINE ●●●



SRBWBM PK08

Alambre de acero					
+	1/min	10	10	10	
50 x 7 x 10 x 6,0	4.500	0,30	20	353027	
75 x 10 x 16 x 6,0	4.500	0,30	10	353028	
100 x 12 x 22 x 6,0	4.500	0,30	10	353029	

MRBWBM PK08

latonado					
+	1/min	10	10	10	
50 x 7 x 10 x 6,0	4.500	0,30	20	353234	
75 x 10 x 16 x 6,0	4.500	0,30	10	353235	
100 x 12 x 22 x 6,0	4.500	0,30	10	353236	

mm:  
0,30

## SRBWST



PRO LINE ●●○



SRBWST PK08

Alambre de acero					
+	1/min	10	10	10	
150 x 16 x 32	6.000	0,30	1	353054	

MRBWST PK08

latonado					
+	1/min	10	10	10	
125 x 20 x 30	6.000	0,30	1	353247	
150 x 18 x 32	6.000	0,30	1	353248	
200 x 20 x 38	4.500	0,30	1	353249	

# Cepillos redondos / metales no ferrosos, madera

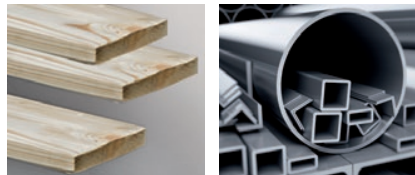


## Material:

- Metales no ferrosos
- Madera
- Fundición inyectada de cinc
- Materias sintéticas
- Chapas barnizadas

Color de las cerdas rojo: Granulación 80 / grueso, color de las cerdas azul: Granulación 180 / fino

Desbarbado fácil en acero, metales no ferrosos, madera y plásticos duros.



## HRB



**TOPLINE** ●●●

HRB PK08

	⊕	⊖	⊘	⊙	⊚
75 x 12 x 16 x 6,0	4.500	coarse	10	353036	
75 x 12 x 16 x 6,0	4.500	fine	10	353037	
100 x 12 x 16 x 6,0	4.500	coarse	10	353038	
100 x 12 x 16 x 6,0	4.500	fine	10	353039	
140 x M14 x 2,0	2.500	46	1	353119	
140 x M14 x 2,0	2.500	60	1	353120	
140 x M14 x 2,0	2.500	80	1	353121	
140 x M14 x 2,0	2.500	120	1	353122	



# Cepillos de copa / acero inoxidable



## Material:

- Aceros resistentes a la corrosión y al ácido
- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Tratamiento eficiente de grandes superficies, cordones de soldadura, placas de metal.



mm:  
**0,50**

**ETBZ**



**TOPLINE** ●●●

**ETBZ** PK08

65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353014
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353087



mm:  
**0,30**

**ETBW**



**TOPLINE** ●●●

**ETBW** PK08

65 x 21 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353020
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500	0,30	9	353089





# Cepillos de copa / acero



## Material:

- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Tratamiento eficiente de grandes superficies, cordones de soldadura, placas de metal.



mm:  
0,35-0,50

## STBZ

PROLINE ●●○

STBZ

PK08

	⊕	mm	mm	mm	mm
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,35	1	353074	
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353009	
75 x 20 x M14 x 2,0 *	11.000	0,50	1	353010	
80 x 20 x M14 x 2,0 *	8.500	0,50	1	353011	
100 x 20 x M14 x 2,0 *	8.500	0,50	1	353012	
110 x 20 x M14 x 2,0 *	6.500	0,50	1	353013	
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,35	10	353086	
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353085	

\* con anillo de soporte extraíble



mm:  
0,50

## STBZ S

TOPLINE ●●●

El alambre endurecido en aceite garantiza una rotura controlada del alambre para una mayor durabilidad

STBZ S

PK08

	⊕	mm	mm	mm	mm
65 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353148	



mm:  
**0,30**

## STBW



**PROLINE** ●●○



### STBW PK08

Alambre de acero					
+	1/min	1	1	1	
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353015	
75 x 23 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353016	
80 x 25 x M14 x 2,0	8.500	0,30	1	353017	
100 x 30 x M14 x 2,0	8.500	0,30	1	353018	
125 x 30 x M14 x 2,0	6.500	0,30	1	353019	
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500	0,30	9	353088	

### MTBW PK08

latonado					
+	1/min	1	1	1	
65 x 21 x M14 x 2,0	12.500	0,30	9	353242	
75 x 23 x M14 x 2,0	8.500	0,30	1	353243	
80 x 25 x M14 x 2,0	8.500	0,30	1	353244	
100 x 30 x M14 x 2,0	6.500	0,30	1	353245	
125 x 30 x M14 x 2,0	6.500	0,30	1	353246	

mm:  
**0,20-0,30**

## STBWGS



**TOPLINE** ●●●



### STBWGS PK08

Alambre de acero					
+	1/min	1	1	1	
40 x 10 x 6,0	18.000	0,20	10	353137	
50 x 10 x 6,0	15.000	0,30	10	353138	
70 x 15 x 6,0	15.000	0,30	10	353139	

### STBWGSK PK08

fundido en plástico					
+	1/min	1	1	1	
50 x 15 x 6	15.000	0,30	12	353233	

mm:  
**0,30**

## STBWBM



**TOPLINE** ●●●



### STBWBM PK08

Alambre de acero					
+	1/min	1	1	1	
50 x 17 x 6,0	4.500	0,30	20	353030	
75 x 20 x 6,0	4.500	0,30	10	353031	

### MTBWBM PK08

latonado					
+	1/min	1	1	1	
50 x 17 x 6,0	4.500	0,30	20	353237	
75 x 20 x 6,0	4.500	0,30	10	353238	

# Cepillos redondos / metales no ferrosos, madera



## Material:

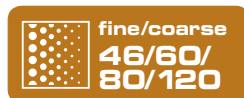
- Metales no ferrosos
- Madera
- Fundición inyectada de cinc
- Materias sintéticas
- Chapas barnizadas

Color de las cerdas rojo: Granulación 80 / grueso, color de las cerdas azul: Granulación 180 / fino

Tratamiento eficiente de grandes superficies. Duración elevada gracias a la guarnición de nylon resistente a la rotura.



Limpiar



## HTB



**TOPLINE** ●●●

HTB

PK08

	⊕	⊖	⊙	⊚	⊛
50 x 17 x 6,0	4.500	coarse	10	353040	
50 x 17 x 6,0	4.500	fine	10	353041	
75 x 23 x 6,0	4.500	coarse	10	353042	
75 x 23 x 6,0	4.500	fine	10	353043	
130 x M14 x 2,0	2.500	46	1	353115	
130 x M14 x 2,0	2.500	60	1	353116	
130 x M14 x 2,0	2.500	80	1	353117	
130 x M14 x 2,0	2.500	120	1	353118	



# Cepillos cónicos / acero inoxidable



## Material:

- Aceros resistentes a la corrosión y al ácido
- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Herramienta ideal para trabajar esquinas, cantos o puntos de difícil acceso así como para la limpieza de superficies. Reúne las ventajas de los cepillos taza y los cepillos circulares.



mm:  
**0,50**

**EKBZ**



**TOPLINE** ●●●

**EKBZ** PK08

100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353023	
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353024	
100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353092	
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	8	353093	



mm:  
**0,30**

**EKBW**



**TOPLINE** ●●●

**EKBW** PK08

100 x 20 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353026	
100 x 20 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	10	353095	





# Cepillos cónicos / acero



## Material:

- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Herramienta ideal para trabajar esquinas, cantos o puntos de difícil acceso así como para la limpieza de superficies. Reúne las ventajas de los cepillos taza y los cepillos circulares.



mm:  
**0,50**

**SKBZ**

**PROLINE**

SKBZ

PK08

100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353021	
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	1	353022	
100 x 13 x 22 x M14 x 2,0	12.500	0,50	10	353090	
115 x 15 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,50	8	353091	



mm:  
**0,30**

**SKBW**

**PROLINE**

SKBW

PK08

		Alambre de acero					
100 x 10 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	1	353025			
100 x 10 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	10	353094			

MKBW

PK08

		latonado					
100 x 10 x 20 x M14 x 2,0	12.500	0,30	10	353250			

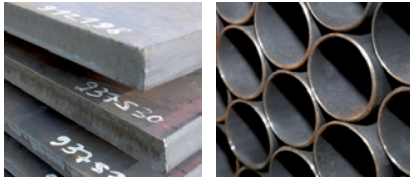


# Abanicos de lija / acero



**Material:**

- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes



Gracias a la forma constructiva ligera, estos cepillos se pueden accionar sin problemas con una máquina de taladrar.



mm:

**0,30**

**SFBW**

**TOP**LINE ●●●

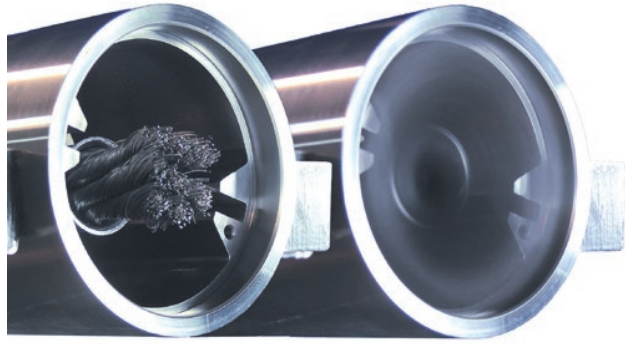
SFBW

PK08

100 x 23 x 25 x 6,0	3.500	0,30	6	353035	



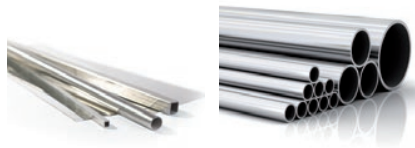
# Cepillos pinceles / acero inoxidable



## Material:

- Aceros resistentes a la corrosión y al ácido
- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Elaboración precisa de puntos de difícil acceso y de superficies interiores



Limpiar

mm:  
**0,26**

**EPBZ**



**TOPLINE** ●●●

**i** El cepillo se abre cuando la máquina está en marcha

EPBZ		PK08	
20 x 29 x 6,0	22.000 0,26	12	353053



mm:  
**0,30**

**EPBW**



**TOPLINE** ●●●

EPBW		PK08	
17 x 25 x 6,0	18.000 0,30	12	353154
25 x 25 x 6,0	18.000 0,30	12	353155
30 x 25 x 6,0	15.000 0,30	12	353156



# Cepillos pinceles / acero



## Material:

- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Elaboración precisa de puntos de difícil acceso y de superficies interiores.



mm:  
**0,35**

**SPBZ**

**TOPLINE** ●●●

**i** El cepillo se abre cuando la máquina está en marcha

**SPBZ** PK08

20 x 29 x 6,0	22.000	0,35	12	353052	



mm:  
**0,30**

**SPBW**

**TOPLINE** ●●●

**SPBW** PK08

	Alambre de acero				
17 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353032	
25 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353033	
30 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353034	

**SPBWK** PK08

	fundido en plástico				
24 x 23 x 6,0	15.000	0,30	12	353229	

**MPBW** PK08

	latonado				
17 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353239	
25 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353240	
30 x 25 x 6,0	4.500	0,30	12	353241	





# Cepillos pinceles / metales no ferrosos, madera



## Material:

- Metales no ferrosos
- Madera
- Fundición inyectada de cinc
- Materias sintéticas
- Chapas barnizadas

Color de las cerdas rojo: Granulación 80 / grueso, color de las cerdas azul: Granulación 180 / fino

Elaboración precisa de puntos de difícil acceso y de superficies interiores.



Limpiar



## HPB



**TOPLINE** ●●●

HPB PK08

25 x 25 x 6,0	4.500	coarse	12	353044
25 x 25 x 6,0	4.500	fine	12	353045



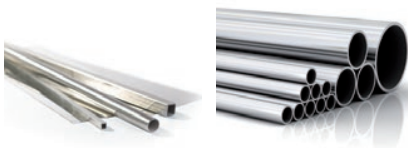
# Cepillos manuales / acero inoxidable



## Material:

- Aceros resistentes a la corrosión y al ácido
- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Para el uso manual y el uso universal.



mm:  
**0,30**

**EHBG**



**TOPLINE** ●●●

## EHBG

PK08

2 Hileras	0,30	12	353150
3 Hileras	0,30	12	353151
4 Hileras	0,30	12	353075
5 Hileras	0,30	12	353152



mm:  
**0,30**

**EHBW**



**TOPLINE** ●●●

## EHBW

PK08

2 Hileras	0,30	12	353096
3 Hileras	0,30	12	353097
4 Hileras	0,30	12	353098
5 Hileras	0,30	12	353099








mm:  
**0,30**

**UHBW**

**PROLINE** ●●○

**UHBW**

PK08

			
			
Alambre inoxidable	0,30	24	353060
Alambre de acero	0,30	24	353059
Alambre de latón	0,30	24	353061



mm:  
**0,35**






**EKNB**

**TOPLINE** ●●●

Un montaje en V de los alambres es óptimo para limpiar cordones de soldadura y soldaduras en ángulo de acceso difícil

**EKNB**

PK08

			
			
3 Hileras	0,35	12	353106



# Cepillos manuales / acero



### Material:

- Aceros muy fuertes y muy aleados
- Aceros de construcción
- Acero para herramientas
- Aceros templados
- Chapas muy fuertes

Para el uso manual y el uso universal.



mm:  
**0,35**

**SHBG**

**TOPLINE** ●●●

### SHBG

PK08

2 Hileras	0,35	12	353055
3 Hileras	0,35	12	353056
4 Hileras	0,35	12	353057
5 Hileras	0,35	12	353058



mm:  
**0,30**

**BSBG**

**TOPLINE** ●●●

Geometría optimizada y delgada para limpiar pinzas portapastillas. Gracias al mango ergonómico y a la fuerte potencia de los cepillos puede usarse para un gran número de aplicaciones

### BSBG

PK08

2 Hileras	0,30	10	353104





mm:  
**0,35**

**SKNB**

**TOPLINE** ●●●

Un montaje en V de los alambres es óptimo para limpiar cordones de soldadura y soldaduras en ángulo de acceso difícil

**SKNB**

PK08

3 Hileras	0,35	12	353105



# Cepillos manuales / metales no férreos



**Material:**

- Metales no ferrosos
- Fundición inyectada de cinc
- Materias sintéticas
- Chapas barnizadas

Para un uso manual universal. Cuidadosos con el material gracias al alambre de latón ondulado.








MHBW

TOPLINE ●●●

**MHBW**

PK08

			
			
2 Hileras	0,30	12	353100
3 Hileras	0,30	12	353101
4 Hileras	0,30	12	353076
5 Hileras	0,30	12	353102



MHBG

TOPLINE ●●●

**MHBG**

PK08

			
			
2 Hileras	0,30	12	353251
3 Hileras	0,30	12	353252
4 Hileras	0,30	12	353253
5 Hileras	0,30	12	353254



mm:  
**0,30**






**ZKB**

**TOPLINE** ●●●

Cepillos para bujías para limpiar superficies de contacto

**ZKB**

PK08

			
			
3 Hileras	0,30	24	353103



mm:  
**0,30**






**BSBW**

**TOPLINE** ●●●

Geometría optimizada y delgada para limpiar pinzas portapastillas. El alambre ondulado permite una limpieza suave de una gran variedad de materiales

**BSBW**

PK08

			
			
2 Hileras	0,30	10	353123

