

PRODUCTOS PARA EL PLÁSTICO



Industria Alimentaria

Ambersil



**LA SOLUCIÓN
EN PRODUCTOS
QUÍMICOS**





Productos aptos para la industria del procesamiento de alimentos y bebidas

Los productos Ambersil cuentan con el certificado de registro NSF, que garantiza a los usuarios e inspectores que las formulaciones y el etiquetado se adecúan a la normativa de seguridad en la industria alimentaria.

NSF International es un organismo acreditado de certificación que prueba y certifica los productos para verificar que cumplan con la salud pública y las normas de seguridad. Los productos que cumplen estas normas se registran y llevan la marca

El sistema de codificación por colores StopLight cataloga los diferentes productos según las categorías

- **Áreas de procesamiento de alimentos y bebidas CON posible contacto accidental con alimentos**
- **Áreas de procesamiento de alimentos y bebidas SIN posible contacto accidental con alimentos**
- **Áreas de NO procesamiento de alimentos y bebidas SIN posible contacto accidental con alimentos**

CATEGORIAS NSF

Productos de limpieza

Los alimentos y materiales embalaje deben limpiarse previamente. Aclarar con agua potable. Sin olor perceptible ni residuo visual.

A8 ● Desengrasante, eliminador de carbón para los equipos de cocción o ahumado de alimentos (por tanto en todas las secciones). Los olores tienen que disiparse antes que alimentos y materiales de embalaje sean expuestos de nuevo en la zona de trabajo.

Productos de limpieza para las zonas de no procesado

C1 ● Productos de limpieza o desinfección de equipos. Aclarar con agua potable antes de devolver el equipo a la zona de procesamiento de alimentos.

Disolventes de limpieza

K1 ● Limpiador y desengrasante para zonas de no procesado. Es necesario limpiar con detergente y aclarar con agua antes de devolver el equipo a la zona de procesamiento de alimentos.

Lubricantes

Usados en equipos de procesamiento de alimentos como:

- Protector anticorrosión (eliminar la película antes de volver a usar los equipos).
- Agente desmoldante en uniones o cierres de contenedores.
- Lubricante.

H1 ● Lubricante con contacto accidental con alimentos (conforme a FDA 21 CFR, parte 178.3570).

H2 ● Lubricante sin contacto con alimentos.

Otros

M1 ● Este producto es aceptable para su uso como desmoldante en moldes que son usados para fabricar materiales de embalaje que tendrán contacto con alimentos para prevenir que el producto fabricado se adhiera al molde. La cantidad a usarse en el equipo debe ser el mínimo posible para cumplir con este propósito.



PROTECCIÓN



1. CLEAR MOULD PROTECTIVE H2

PROTECTOR ANTICORROSIÓN TRANSPARENTE PARA MOLDES DE ENVASES PARA ALIMENTOS/ BEBIDAS

- Inhibidor de corrosión sin silicona transparente.
- Repele y desplaza la humedad.
- Película protectora duradera e incolora que no mancha.
- Ideal para polímeros blancos e incoloros.
- Permite manipular el molde sin que queden marcas.
- No se endurece ni se agrieta, no afecta al molde.
- Fácil de quitar del molde antes de comenzar la producción.
- Utilizar la gama de limpiadores de moldes Ambersil para eliminar el producto.
- Ideal para el almacenamiento de moldes.
- Registro NSF Categoría H2.

- PELÍCULA CURADA SECA
- DURACIÓN
- PROTECCIÓN
- FLEXIBILIDAD

31547-AA



2. BLUE MOULD PROTECTIVE FG H2

PROTECTOR ANTICORROSIÓN MUY VISIBLE PARA MOLDES DE ENVASES PARA ALIMENTOS/ BEBIDAS

- Recubrimiento ceroso de larga duración para moldes y herramientas de molde con registro NSF.
- Protector anticorrosión sin silicona para herramientas de moldeo por inyección.
- Ideal para el almacenamiento a largo plazo de las herramientas de moldeo, moldes y plantillas.
- Colorante azul de alta visibilidad que proporciona un método visual fácil para asegurar una cobertura completa.
- Se elimina fácilmente una vez se reanuda la producción.
- Registro NSF Categoría H2.

- PELÍCULA CURADA SECA
- DURACIÓN
- PROTECCIÓN
- FLEXIBILIDAD

32449-AA





3. ASSEMBLY PASTE FG / ASSEMBLY GREASE FG

H1 NSF



LUBRICANTE PARA MOLDES Y MATRICES APTO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Lubricante y antigripante de alta temperatura.
- Muy eficaz como anti-gripante.
- Operativo desde -30°C hasta +150°C como lubricante (+1100°C como anti-gripante).
- Resiste el lavado con agua.
- Registro NSF Categoría H1.



31587-AA 31586-AA



4. HI-LOAD LUBE FG

H1 NSF



GRASA PARA RODAMIENTOS APTA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Recomendada para rodamientos con mucha carga y superficies deslizantes (carriles de guía, rodillos, ejes, etc.) para minimizar la fricción y el desgaste.
- Ensayo carga 4 bolas: > 400Kg.
- Excelente resistencia a la humedad y al lavado por agua.
- Grasa NLGI 2 blanca espesada con complejo de aluminio.
- Rango de temperatura de funcionamiento: -40°C a +180°C.
- Disponible en 18Kg como "Grease EP2".
- Registro NSF Categoría H1.



31966-AA 18kg 32508-AA



5. MACHINE OIL FG

H1 NSF



LUBRICANTE MULTIUSOS APTO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Película lubricante y anti-fricción para partes móviles de metal que rozan con metal como bisagras, pestillos de seguridad, piezas roscadas, etc.
- Util como recubrimiento anticorrosión para piezas de metal en condiciones de mucha humedad.
- Formulado utilizando sólo componentes aceptables en la industria alimentaria.
- Rango de temperatura de funcionamiento: -18°C a +120°C.
- Sistema spray 360° (desde todos los ángulos).
- Registro NSF Categoría H1.



30247-AA 30255-AA

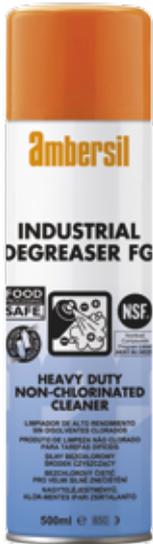




LIMPIEZA

6. INDUSTRIAL DEGREASER FG

A8 K1 NSF



POTENTE DESENGRASANTE APTO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Rápido tiempo de secado y gran poder de solvencia.
- Disuelve grasa y suciedad de rodamientos, elimina restos de lubricante de discos y guías.
- Ideal para desengrasar motores eléctricos.
- Elimina adhesivos.
- No corrosivo, no mancha (residuo cero).
- Sistema spray 360° (desde todos los ángulos).
- Registro NSF Categoría A8 - K1.

COMPATIBILIDAD CON MATERIALES



7. AMBERKLENE FG

A8 C1 NSF

DISOLVENTE DESENGRASANTE BIODEGRADABLE APTO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Elimina grasa y aceites de rodamientos, transportadoras y cadenas, filtraciones de aceite hidráulico, lubricantes de corte de metales y recubrimientos anticorrosión de base de cera.
- Alto punto de inflamación +40°C para una aplicación segura.
- No deja residuos.
- Sistema spray 360° (desde todos los ángulos).
- Registro NSF Categoría A8 - C1.

COMPATIBILIDAD CON MATERIALES



8. SOLVENT CLEANER FG

K1 NSF

LIMPIADOR DE HERRAMIENTAS DE MOLDE APTO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Disolvente limpiador de uso general.
- Elimina rápidamente aceites, grasas, películas protectoras de cera y residuos de desmoldeantes.
- Se evapora para dejar una superficie limpia, seca y sin residuos.
- Excelente compatibilidad con los materiales.
- Poco olor.
- Registro NSF Categoría K1.

COMPATIBILIDAD CON MATERIALES



9. SUGAR REMOVER & INHIBITOR FG

H1 NSF



LIMPIADOR MULTIUSOS APTO PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Limpiador con aceite fino que penetra y desincrusta azúcar y sus derivados, extractos de azúcar natural y de plantas y otras suciedades de los equipos de proceso y superficies.
- Deja una fina película lubricante que evita la readhesión.
- Registro NSF Categoría H1.

COMPATIBILIDAD CON MATERIALES





DESMOLDEANTES

10. NON-SILICONE RELEASE FG

M1 H1 NSF



DESMOLDEANTE SIN SILICONA PARA ENVASES PARA ALIMENTOS/BEBIDAS

- Desmoldea envases de alimentos que estén previstos para un contacto directo con alimentos, como envases de plástico y cajas de sándwich.
- No interfiere en las operaciones posteriores al moldeo, como el pegado y el etiquetado.
- Temperatura de funcionamiento hasta + 200°C.
- Registro NSF Categoría M1 - H1.

GRADO DE DESMOLDEO
 RESISTENCIA TEMPERATURA
 Nº DE DESMOLDEOS
 TRANSFERENCIA DE PELÍCULA

NSF 32446-AA



11. SILICONE RELEASE FG

M1 H1 NSF



DESMOLDEANTE CON SILICONA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

- Desmoldeante con silicona de gran pureza para operaciones de moldeo y envasado en el sector de la alimentación/bebidas.
- Apto para su uso como desmoldeante y aceite antiadherente para maquinaria de envasado donde el producto final tendrá contacto directo con los alimentos.
- Temperatura máxima de trabajo: + 200°C.
- Película "humeda" totalmente limpia, transparente y que no mancha.
- Registro NSF Categoría M1 – H1.

GRADO DE DESMOLDEO
 RESISTENCIA TEMPERATURA
 Nº DE DESMOLDEOS
 TRANSFERENCIA DE PELÍCULA

NSF 32454-AA



12. SILICONE FG

H1 NSF



LUBRICANTE DE SILICONA PARA LA INDUSTRIA ALIMENTARIA/BEBIDAS

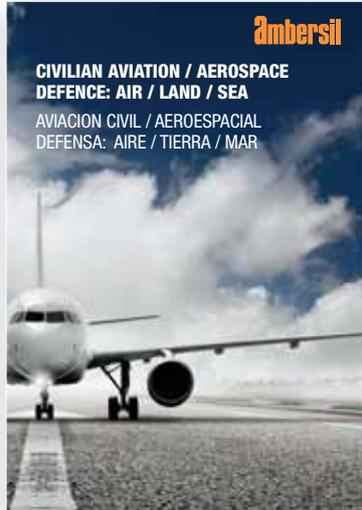
- Lubrica zonas que requieren buen deslizamiento, sobre todo en piezas de plástico/plástico y rieles-guías de líneas de "producto acabado".
- Tratamiento anti-adhesión que reduce la acumulación de adhesivos y etiquetas.
- Repele el agua.
- Operativo desde -40°C hasta +200°C.
- Sistema spray 360° (desde todos los ángulos).
- Registro NSF Categoría H1.

COMPATIBILIDAD CON MATERIALES
 LUBRICACION
 RESISTENCIA TEMPERATURA
 VISCOSIDAD DE LA PELÍCULA

NSF 30248-AA



También disponible:



Ambersil

www.ambersil.com

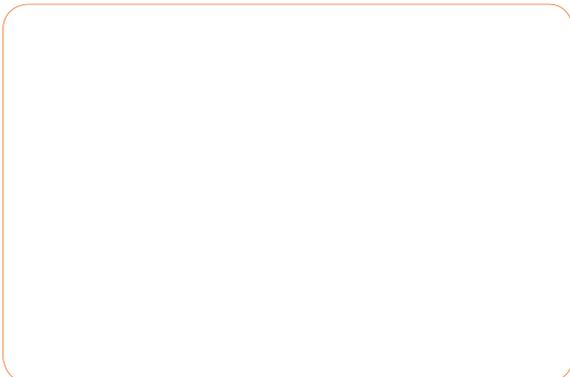
DISTRIBUIDOR NACIONAL

COMERCIAL QUIMICA HERBE, S.L.

www.comercialherbe.com

ch@comercialherbe.com

Distribuido por:



BS EN ISO 9001:2008
BS EN ISO 14001:2004
MoD Approved Contractor

